

Se presenta con 50 Tn. de fuerza, una carrera útil de 350 mm. y una imponente mesa de acero fundido enervada y sobredimensionada. Estas características le otorgan una gran rigidez al conjunto, permitiéndole trabajar con piezas pesadas y abriendo una infinidad de posibilidades a la hora de desarrollar utillajes especiales (doblado de barra maciza de Ø50 mm.).

Utillaje estándar de las máquinas: 2 Portaherramientas, 2 Ejes mandrinos, 1 Matriz 90° V=140, 1 Matriz 60° V=70 y 1 Punzón de 60° [*].

Dos opciones para el control del plegado: VOLANTES o CNC.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (*)	UNIDADES	VALORES
Capacidad de doblado	KN	500
Dimensiones de la mesa	mm	800x1630
Altura de trabajo	mm	960
Recorrido	mm	350
Velocidad de trabajo	mm/seg	10
Velocidad de posicionamiento	mm/seg	4
Potencia de motor	KW	5,5
Presión máxima	Bar	250
Capacidad depósito aceite	Litro	80
Peso neto	Kg	1790
Diámetro eje portaherramientas	mm	80
Capacidad máxima plegado llanta (420 N/mm ²)	mm	150x25
Diámetro máximo de tubo (< máx. 90 °)		2"

(*) Características técnicas susceptibles de cambiarse sin previo aviso.

